



TRIBELT
ADVANCED BELTS

METALL
FÖRDERBÄNDER

**VON DER
TECHNISCHEN BERATUNG
BIS ZUR PRODUKTION
IM EIGENEN HAUS**





ÜBER TRIBELT

Tribelt entwickelt und produziert ein breites Spektrum an Metallförderbänder. Mit mehr als 70 Jahren Erfahrung und dem vorhandenen Fachwissen, denken wir schon in der Anfangsphase mit unseren Kunden mit. Vom „Reißbrett“ an benutzen wir unser technisches Wissen, um mit unseren Kunden zusammen die speziellen Anforderungen zu lösen.

Wir investieren in unseren Kunden und Mitarbeiter. Dadurch, dass bei uns der Mensch im Mittelpunkt steht und wir immer auf der Suche sind nach den neuesten Produktionstechniken und -methoden, sind unsere Produkte von hoher Qualität. Wir richten unsere Fertigungsprozesse so effizient und flexible wie möglich ein, wodurch wir die Lieferzeiten minimalisieren und auch Eilaufträge verarbeiten können. Wir sind sehr vielseitig und können eine viele unserer Kundenwünsche erfüllen. Mit unserem modernen, umfangreichen und erweiterten Maschinenpark haben wir für fast jeden Auftrag die passenden Produktionsmittel im Haus.

Bei unserem Schwesterwerk “De Spiraal“, ebenfalls ansässig an unserem Betriebsstandort in Haaksbergen, ist man spezialisiert in der Entwicklung und Produktion von technischen Federn und industriellen Drahtprodukten. Durch die Kombination Metalltransportbänder und Drahtprodukte haben wir Tribelt und De Spiraal zusammen einen großen und für beide leicht zu erreichenden Maschinenpark. Dadurch können wir schnelle Durchlaufzeiten garantieren.

BETRIEB

Tribelt ist ein Gesamtlieferant oder besser gesagt ein Partner. Ursprünglich waren wir eine Fabrik, aber wir beschränken uns schon lange nicht mehr nur auf die Fertigung. Durch unsere Erfahrung und Fachwissen, kennen wir fast alles von der Technik rundum den Einsatz und die Fertigung von Metallförderbänder. Wir denken darum von Anfang bis zum Ende mit unseren Kunden, um sie zu beraten, Maßarbeit zu liefern und Service zu bieten. Der Kunde steht im Mittelpunkt und darin investieren wir, Tag für Tag.



RATSCHLAG

- ▶ Technische Kalkulation
- ▶ Material Kenntnisse
- ▶ 3D Entwürfe
- ▶ Produktentwicklung & Bandmuster
- ▶ Werkzeugbeu



PRODUKTION

- ▶ Fertigung Unterteile
- ▶ Flechten und montieren
- ▶ Abkanten
- ▶ Reinigen
- ▶ Antriebsräder



SERVICE

- ▶ Oberflächenbehandlung
- ▶ Dokumentation
- ▶ Kennzeichnung
- ▶ Verpackung
- ▶ Fulfilment Erfüllung
- ▶ Montage

QUALITÄT

Kunden Produkte zu liefern, die den Erwartungen voll entsprechen, dafür gehen wir jeden Tag mit Freude an die Arbeit. Qualität steht bei Tribelt ganz oben auf der Fahne. Dazu tragen unser Fachwissen, Erfahrung und handwerkliches Können jeden Tag bei.

Seit Jahren haben wir unseren Produktionsprozess festgehalten in einen Qualitätsmanagementsystem und wir sind ISO 9001:2008 zertifiziert.

Durch unsere eigenen Tests und Inspektionen garantieren wir Produkte mit einer hohen Qualität und auf Wunsch erhalten Sie von uns auch ein Abnahmeprüfzeugnis.

MÄRKTE



BROT & BACKWAREN

Brot & Backwaren ist einer unserer wichtigsten Märkte. Durchlauföfen, Gär-, Kühl- und Gefrier-Systeme, Spiraltürme, lineare Anlagen und Übergabeanlagen, alle Anlagen benötigen Metallbänder. Auch Schleppnetze bestehen oft aus Metallbändern.



KARTOFFEL-, GEMÜSE & OBSTVERARBEITUNG

Hier werden Metallbänder für unterschiedliche Behandlungen verwendet. Fritteusen, Trockner, Kühl- und Gefriergeräte sind allgemein bekannt. Andere Verfahren, bei denen Metallbänder verwendet werden, sind Waschen, Entölen und Aromatisieren.



NAHRUNGSMITTEL SONSTIGE

Metallbänder auch in anderen Lebensmittelbereichen. Die fleisch- und fischverarbeitende Industrie benötigt sie beispielsweise für mehrere Prozesse. Produktionsanlagen für Fertiggerichte und Tiernahrung erfordern ebenfalls Metallbänder.



SOLAR

Für die Solarindustrie entwickelte Tribelt ein spezielles Metallband mit integrierten Abstandshaltern. Diese Abstandshalter minimieren die Kontaktfläche zwischen dem Wafer und dem Band, was den Gesamtwirkungsgrad des Wafers und damit des Moduls erhöht.



THERMPROZESS

Viele industrielle Prozesse finden bei hohen Temperaturen statt. Tribelt hat verschiedene Drähte auf Lager, um Bänder herzustellen, die bis zu 1150 °C angewendet werden können. Für hohe Belastungen können spezielle Bänder konstruiert und produziert werden.



VERPACKUNGSINDUSTRIE

Von der Abdeckung von Sixpacks mit Schrumpffolie bis hin zur Sterilisation von Glasflaschen für die Pharmaindustrie benötigt die Verpackungsindustrie Metallbänder. Auch zum Trocknen, Pasteurisieren, Abrichten und anderen Verfahren werden Metallbänder verwendet.



WASCHEN UND REINIGEN

Kontinuierliche Durchlaufanlagen sind eine effektive Lösung zum industriellen Waschen und Reinigen. Aufgrund der aggressiven und / oder abrasiven Bedingungen sind Metallbänder das perfekte Mittel, um Produkte in solchen Anlagen zu transportieren.



DESIGN & SICHERHEIT

In der Architektur sind Maschengitter aus Metalldraht bekannt, beispielsweise für Fassaden. Andere Anwendungen von Maschengitter sind zum Schutz von unsicheren Bereichen. Hebeplateaus sind ein gutes Beispiel, wo Sicherheitsgitter erforderlich sind.



NON-FOOD SONSTIGE

Neben den genannten Märkten werden Metallbänder für viele andere Zwecke eingesetzt, z.B. die Behandlung von Schlamm oder Mist. In Produktionsstätten für Baustoffe wie Dämmstoffe, Furniere und Gips sind Metallgurte ebenfalls unvermeidlich.

PRODUKTÜBERSICHT

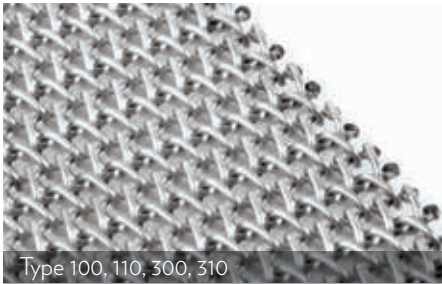
Aufgrund unserer modernen, fortschrittlichen Maschinen verfügen wir, für nahezu jeden Auftrag, über die entsprechenden produktiven Ressourcen. Wir stellen die unterschiedlichsten Produkte aus Draht und Bandstahl her, die verschiedenen Anwendungen dienen, wie:

	Art des Antriebes	Lauf	Temperatur	Relative Bandstärke	Bandbreite	Ø Draht-spirale
WEITSPIRALGLIEDERBÄNDER (WG) Type 100, 110, 150, 200, 300, 310	R/Z	G	Umg - 1150°C	+	- 15 - 6500	0,8 - 3,5
MEHRFACHGEFLOCHTENES WG-BAND Type 400	R	G	Umg - 1150°C	+	- 15 - 2000	0,9 - 1,6
ENGSPIRALGLIEDERBAND Type 500	R	G	Umg - 1150°C	+	200 - 4000	0,8 - 2,0
DRAHTGEFLECHT Type 600, 700	R	G	Umg - 1150°C	-	- 15 - 6500	0,7 - 4,0
STABBAND Type 800, 900	Z	G/K	Umg - 400°C	-	- 15 - 1400	2,0 - 8,0
KETTENBAND Type 1000	Z	G	Umg - 500°C	+/-	1)	-
DRAHTÖSENGLIEDERBAND Type 1100, 1150	Z	G	Kry - 600°C	++	- 40 - 6500	1,5 - 3,0
LAMELLENBAND Type 1200	Z	G	Umg - 800°C	+++	1)	-
TRIFLEXBAND Type 1300	Z	G/K	Kry - 400°C	+	270 - 1400	1,2 - 1,4 - 1,6
WABENBAND Type 1400, 1500	Z	G/K	Kry - 600°C	+	- 50 - 3500	-
STABGEFLECHTBAND Type 1600	Z	G/K	Umg - 400°C	--	- 15 - 6000	0,9 - 2,8
BACKBAND Type 1700, 1710	R	G	Umg - 350°C	+/-	- 500 - 3600	1,0 - 1,5
ANTRIEBSELEMENTE Räder und Antrieb-/Umlenktrummel						

R=Reibung ▶ G=Gerade
Z=Zahnrad ▶ K=Kurvengängig

1) Bitte mit unserem Verkaufsteam besprechen

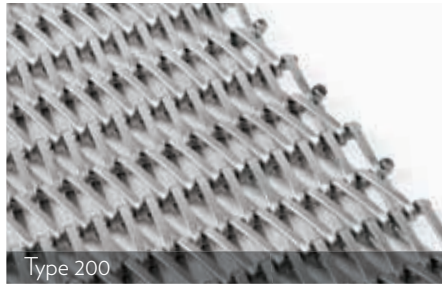
PRODUKTDDETAILS



Type 100, 110, 300, 310

WEITSPIRALGLIEDERBAND, RUNDdraHT

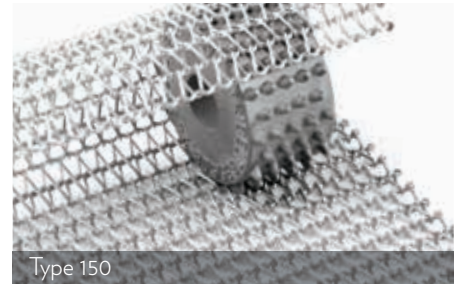
- ▶ Teilung.: 3,8 – 35 mm
- ▶ Steigung.: 2,7 – 20 mm
- ▶ Bandkante: geschweißt/ U / S
- ▶ Sehr flexibles Band



Type 200

WEITSPIRALGLIEDERBAND, FLACHdraHT

- ▶ Teilung: 4,4 - 35 mm
- ▶ Steigung: 3,6 – 20 mm
- ▶ Große Kontaktfläche durch abgeflachten Spiraldraht



Type 150

POSITIV ANGETRIEBEN WEITSPIRALBAND

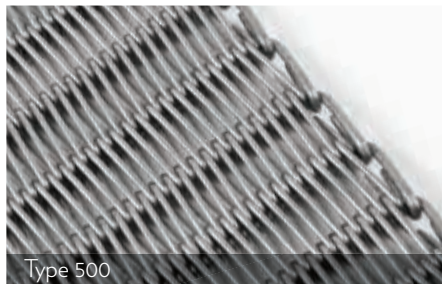
- ▶ Teilung: 3,8 – 19,05 mm
- ▶ Steigung: 3,7 – 16,93 mm
- ▶ Halbfertigprodukte auf Lager
- ▶ Perfekt für kleine Übergaberadien



Type 400

WEITSPIRALBAND MEHRFACH GEFLOCHTEN

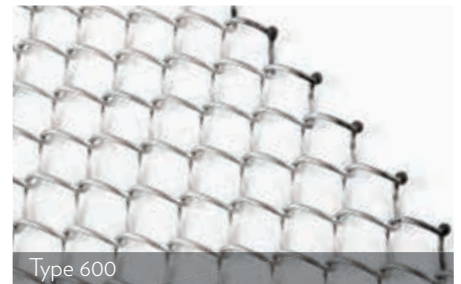
- ▶ Teilung: 5,0 – 20 mm
- ▶ Steigung: 5,0 – 11 mm
- ▶ Aus Rund- und Flachdraht lieferbar
- ▶ Extrem dichte Band Oberfläche



Type 500

ENGSPIRALGLIEDERBAND

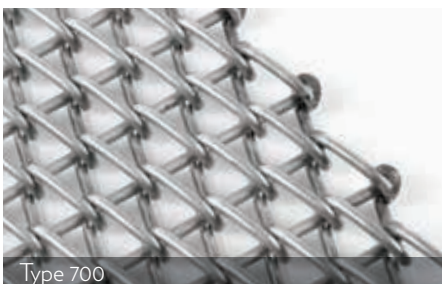
- ▶ Teilung: 8,5 – 25 mm
- ▶ Steigung ist gleich wie \varnothing Draht
- ▶ Standard Kante: S-Haken, geschweißte Kante ist auch möglich



Type 600

DRAHTGEFLECHT

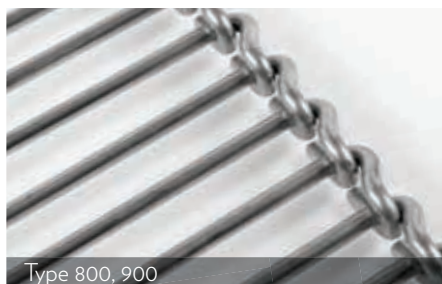
- ▶ Teilung: 3,0 – 30 mm
- ▶ Steigung: 5,0 – 65 mm
- ▶ Als Transportband nur einsetzbar mit seitlichen Ketten



Type 700

DRAHTGEFLECHT MIT QUERSTAB

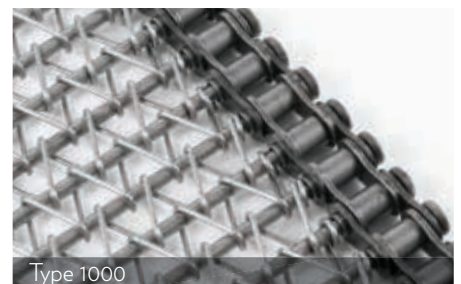
- ▶ Teilung: 4,4 – 30 mm
- ▶ Steigung: 4,4 – 20 mm
- ▶ Sehr effektives Band bei geringer Geschwindigkeit und hoher Temperatur



Type 800, 900

STABBAND

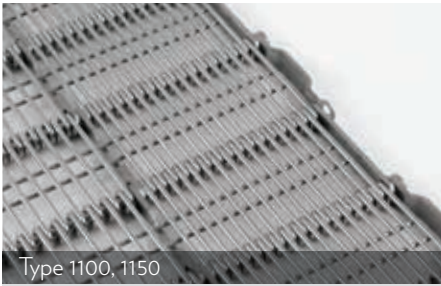
- ▶ Teilung: 6,35 – 100 mm
- ▶ Sehr hygienisch, wegen der Struktur
- ▶ Instabil bei falscher Kombination Bandbreite/Teilung / \varnothing -Draht



Type 1000

KETTENBAND

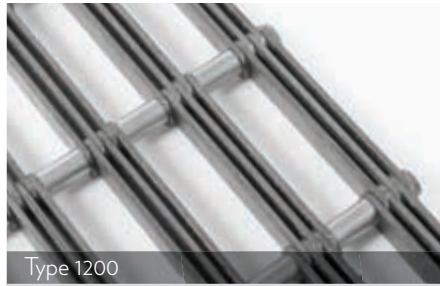
- ▶ Kettenteilung: 12,7 – 75 mm
- ▶ Einkauf und selbstgemachte Ketten
- ▶ Unterschiedlich Geflechte lieferbar
- ▶ Maximum Breite in Absprache



Type 1100, 1150

DRAHTÖSENGLIEDER-BAND

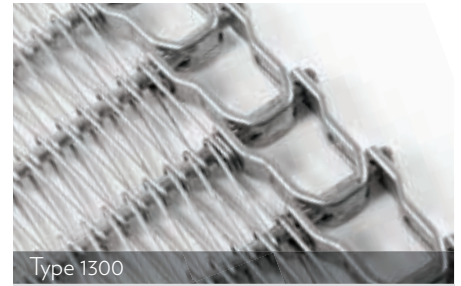
- ▶ Teilung: 25,4/30/50/50,8/75 mm
- ▶ Spaltweite: nach Bedarf
- ▶ Sehr beständiges, robustes Band
- ▶ Viele Varianten & Optionen möglich



Type 1200

LAMELLENBAND

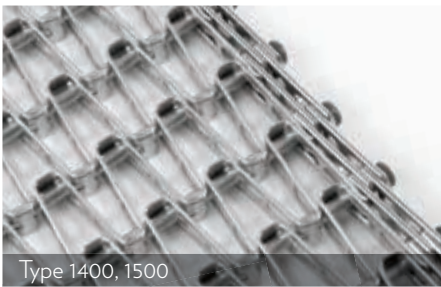
- ▶ Teilung: 50/50,8/75/130/150 mm
- ▶ Spaltweite: nach Bedarf
- ▶ Für extrem hohe Beladung und Temperaturen



Type 1300

TRIFLEXBAND, KURVENGÄNGIG

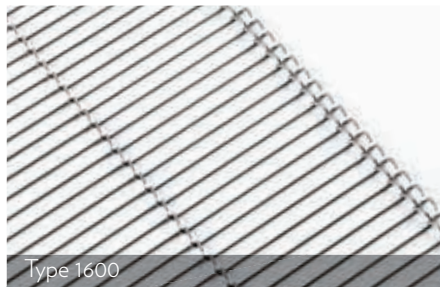
- ▶ Teilung: 19,05 – 38,1 mm
- ▶ Steigung: 3,0 – 25,4 mm
- ▶ Umlenkradius: min 1,1 – max 2,5 Option:
- ▶ integrierte Seitenplatten



Type 1400, 1500

WABENBAND

- ▶ Teilung: 13,7 – 50 mm
- ▶ Steigung: 14,7 – 32 mm
- ▶ Banddicke: 7,0 – 18 mm
- ▶ Umlenkradius: min 1,0 – max 2,2



Type 1600

STABGEFLECHTBAND

- ▶ Teilung: 3,5 – 20,32 mm
- ▶ Einfache und Zahnradkante möglich
- ▶ Nur geeignet für geringe Beladung
- ▶ Sehr hygienisch, wegen der Struktur



Type 1700, 1710

BACKBAND

- ▶ Öffnung: 2,0 – 10 mm
- ▶ Rund und Flachdraht lieferbar
- ▶ Bandkante: Hartlöten / Umgebogen
- ▶ Großer Trommeldurchmesser nötig

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Edelstahl und Sonderlegierungen können entfettet und / oder gebeizt und passiviert werden, um eine saubere und ästhetisch ansprechende Bandoberfläche zu erhalten.

MITNEHMER

Werden über die Bandbreite montiert und sorgen dafür, dass die Produkte in Laufrichtung vom Band gefördert werden. Mitnehmer können in fast jedem Band montiert werden.

SEITENPLATTEN

Werden an den Bandkanten montiert, damit keine Produkte seitlich vom Band fallen können. Seitenplatten können in fast jedem Band montiert werden

ABSTANDHALTER

Speziell entworfen um in die Bandoberfläche montiert zu werden, damit die Kontaktfläche zwischen Band und Produkt minimiert wird oder um die Produkte auf dem Band genau zu positionieren. Abstandhalter können in fast jedem Bandtyp montiert werden.

FÜLLBUCHSEN / SCHEIBEN

Im Band montierte Buchsen / Unterlegscheiben erhöhen die Kontaktfläche zwischen Kettenrädern / Räder und Band. Nur gültig für Typ 1100: OGB-L und Typ 1150: OGB

ANTRIEBSRÄDER

Jedes positiv angetriebenes Band hat sein eigenes spezielles Kettenrad design. Durch Variation der Anzahl der Zähne (Teilkreisdurchmesser), der Bandbreite und der Bohrung können viele verschiedene Kettenräder hergestellt werden.

ANTRIEB- UND UMLENK-TROMMELN

Einige positiv angetriebenen Bändern können mit einer Trommel anstatt Räder angetrieben werden. Aufgrund der gleichmäßigen Lastenverteilung über die komplette Bandbreite, ist dies die optimale Lösung. Besonders wenn es um hohe Bandbelastungen geht.



Tribelt Bv
Metaalstraat 9
7483 PD Haaksbergen
Niederlande

T +31 74 250 1877
F +31 74 259 41 34
E info@tribelt.nl

WWW.TRIBELT.DE